



Monosplit a parete DC Inverter - serie JV-GV



RSD11-MN04



www.daikin.it



FTX-JV / FTX-GV

Le unità a parete Daikin rappresentano la soluzione ideale per nuovi edifici e progetti di ristrutturazione. Moderne ed estremamente silenziose, queste unità sono efficienti dal punto di vista energetico e consentono di ottenere un piacevole clima interno in soggiorno, in cucina o in camera da letto, sia di giorno che di notte, in ogni periodo dell'anno. I dispositivi di climatizzazione di alta qualità Daikin offrono sia funzioni di raffreddamento che riscaldamento. In questo modo potrete regolare la temperatura ambiente adattandola alle vostre esigenze, tutto l'anno.

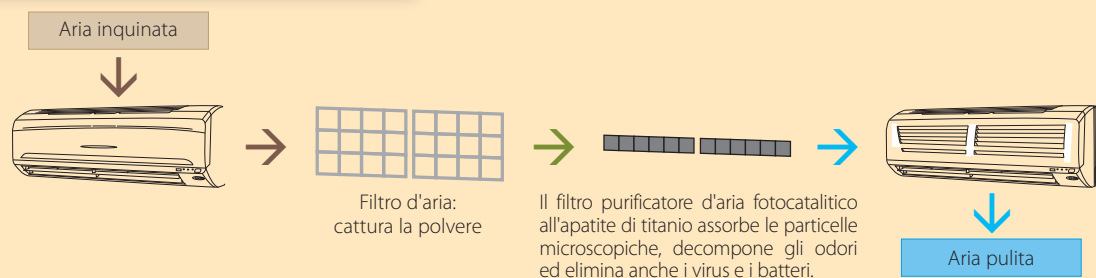
FTX-JV-GV~RK-JV-GV

Monosplit a parete DC Inverter



UNA FONTE DI ARIA PURA

- La polvere e gli odori vengono assorbiti dal **filtro purificatore d'aria** fotocatalitico all'apatite di titanio, per garantirvi un'aria pulita.



Efficienza energetica (20-50)



Funzione risparmio energetico



Funzione di risparmio energetico in standby (20-50)



Funzionamento in caso di assenza



Sensore di movimento (60-71)



Programma di funzionamento notturno



Funzionamento in sola ventilazione



Funzione comfort



Programma massima potenza



Commutazione automatica caldo/freddo



Silenziosità assoluta



Funzionamento silenzioso dell'unità interna



Oscillazione automatica orizzontale



Oscillazione automatica verticale



Velocità automatica del ventilatore



5 Gradini di Velocità del ventilatore



Deumidificazione computerizzata



Filtro fotocatalitico ad azione deodorizzante



Timer di 24 ore



Telecomando ad infrarossi (standard)



Comando centralizzato (opzionale)



Riaccensione automatica



Autodiagnosi



RISPARMIO ENERGETICO E CONFORT, IN UN'UNICA SOLUZIONE

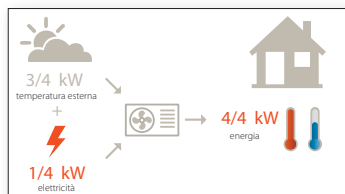
- La modalità di risparmio energetico **ECONO** riduce la potenza assorbita, rendendola disponibile per altre applicazioni che richiedono potenze elevate (per le classi 20, 25, 35).
- **Risparmio energetico** in modalità stand-by: se il locale rimane vuoto per 20 minuti, il sistema diminuisce automaticamente la temperatura impostata di ± 2 gradi, riducendo il consumo di energia elettrica (per le classi 20, 25, 35).
- Se nel locale non viene rilevata la presenza di persone, l'unità passa alla modalità **risparmio energetico** (per le classi 50, 60, 71).
- La **modalità notturna** permette di risparmiare energia impedendo che la temperatura salga o scenda eccessivamente durante la notte.
- La **modalità comfort** garantisce un funzionamento ottimale senza generare fastidiose correnti d'aria. In modalità riscaldamento, l'aria calda viene direzionata verso il pavimento. In modalità raffreddamento, l'aria fredda viene direzionata verso il soffitto (per le classi 20, 25, 35).
- **Oscillazione automatica verticale:** garantisce una distribuzione ed una temperatura dell'aria uniforme in tutto il locale.
- La **modalità Powerful** consente di riscaldare o raffreddare il locale in 20 minuti. Trascorso questo tempo, l'unità ritorna alle impostazioni precedenti.
- **Funzionamento silenzioso:** i livelli sonori sono paragonabili ad un fruscio di foglie. È possibile ridurre i livelli sonori dell'unità a parete di ulteriori 3dBA, impostando il funzionamento silenzioso delle unità interne attraverso il telecomando (fino a 22 dBA per il modello FTX20,25JV).



Telecomando a raggi infrarossi (standard) ARC433A70



MASSIMA EFFICIENZA E CONFORT TUTTO L'ANNO GRAZIE AD UN SISTEMA A POMPA DI CALORE



• Lo sapevate che ...

Le pompe di calore aria-aria utilizzano 3/4 dell'energia proveniente da fonte rinnovabile: l'aria esterna. Questa fonte energetica è rinnovabile e inesauribile*. Per azionare il sistema, le pompe di calore utilizzano ovviamente anche 1/4 di energia elettrica. Questa potrà tuttavia essere generata, con sempre maggiore frequenza, anche da fonti energetiche rinnovabili (energia solare, energia eolica, energia idrica, biomassa).

L'efficienza di una pompa di calore si misura in valori COP (Coefficiente di prestazione) per il riscaldamento e valori EER (Indice di efficienza energetica) per il raffreddamento. Le unità FTX20JV possono raggiungere valori di COP fino a 4,24!

*COM obiettivo UE (2008)/30

TECNOLOGIA AD INVERTER

La tecnologia ad Inverter sviluppata da Daikin è una vera innovazione nel settore della climatizzazione. Il principio è molto semplice: gli Inverter regolano la potenza utilizzata per adattarsi alle reali esigenze. Né più, né meno. Questa tecnologia offre due vantaggi concreti:

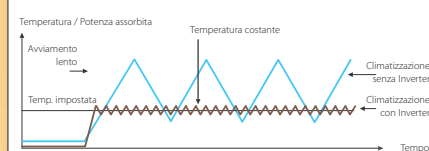
• Comfort

Un sistema di climatizzazione con Inverter regola in modo continuo la potenza di raffreddamento e riscaldamento per adattarsi alla temperatura interna. L'Inverter riduce i tempi di avviamento del sistema consentendo un più rapido raggiungimento della temperatura ambiente desiderata. Non appena viene raggiunta tale temperatura, l'Inverter garantisce che questa venga costantemente mantenuta.

• Efficienza energetica

I costi di investimento dell'Inverter vengono ripagati da minori costi di esercizio. L'Inverter controlla e regola la temperatura esterna secondo le necessità, riducendo il consumo energetico del 30% rispetto ad un sistema ON/OFF tradizionale! (senza Inverter)

Modalità riscaldamento:



SOLO FREDDO

Unità Interna			FTX20JV	FTX25JV	FTX35JV	FTX50GV	FTX60GV	FTX71GV
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	1.3~2.0~2.6	1.3~2.5~3.0	1.4~3.5~4.0	1.7~4.2~5.0	1.7~5.0~5.3	1.7~6.0~6.7
Potenza assorbita	min.-nom.-max.	kW	0.31~0.55~0.72	0.31~0.73~1.05	0.29~0.98~1.30	0.44~1.55~2.08	0.44~1.99~2.40	0.57~2.35~3.20
EER	Raffr.		3.64	3.42	3.37	3.23	3.02	3.02
Classe energetica	Raffr.		A	A	A	A	B	B
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	275	365	490	775	995	1175
Livello pressione sonora	A/M/B/SB	dB(A)	39/33/25/22	40/33/26/22	41/34/27/23	43/39/34/31	45/41/36/33	46/42/37/34
Livello potenza sonora	Raffr.	dB(A)	55	56	57	59	61	62
Dimensioni	(AxLxP)	mm	283x770x198	283x770x198	283x770x198	290x1.050x238	290x1.050x238	290x1.050x238

Unità Esterna			RX20JV	RX25JV	RX35JV	RX50GV	RX60GV	RX71GV
Dimensioni	(AxLxP)	mm	550x658x275	550x658x275	550x658x275	735x825x300	735x825x300	770x900x320
Peso		Kg.	28	28	30	48	48	71
Livello pressione sonora	A/B	dB(A)	46/-	46/-	48/-	47/44	49/46	52/49
Potenza sonora	Raffr.	dB(A)	60	60	62	61	63	66
Refrigerante		tipo	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Campo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46

Caratteristiche tubazioni

Lunghezza/Altezza max.		m	15	15	15	30	30	30
Dislivello massimo		m	12	12	12	20	20	20

POMPA DI CALORE

Unità Interna			FTX20JV	FTX25JV	FTX35JV	FTX50GV	FTX60GV	FTX71GV
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	1.3~2.0~2.6	1.3~2.5~3.0	1.4~3.5~4.0	1.7~4.2~5.0	1.7~5.0~5.3	1.7~6.0~6.7
Capacità di riscaldamento	min.-nom.-max.	kW	1.3~2.5~3.5	1.3~2.8~4.0	1.3~3.5~4.8	1.7~5.8~7.7	1.7~7.0~8.0	2.3~8.2~10.2
Potenza assorbita Raffr.	min.-nom.-max.	kW	0.31~0.55~0.72	0.31~0.73~1.05	0.29~0.98~1.30	0.44~1.55~2.08	0.44~1.99~2.40	0.57~2.35~3.20
	Risc.	min.-nom.-max.	0.25~0.59~0.95	0.25~0.69~1.11	0.29~0.93~1.29	0.40~1.60~2.53	0.40~2.04~2.81	0.52~2.55~3.82
COP	Risc.		4.24	4.06	3.76	3.63	3.43	3.22
Classe energetica	Risc.		A	A	A	A	B	B
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	275	365	490	775	995	1175
Dimensioni	(AxLxP)	mm	283x770x198	283x770x198	283x770x198	290x1.050x238	290x1.050x238	290x1.050x238

Unità Esterna			RX20JV	RX25JV	RX35JV	RX50GV	RX60GV	RX71GV
Dimensioni	(AxLxP)	mm	550x658x275	550x658x275	550x658x275	735x825x300	735x825x300	770x900x320
Peso		Kg.	28	28	30	48	48	71
Refrigerante		tipo	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46
	Risc.	°CBU	-15~20	-15~20	-15~20	-15~20	-15~20	-15~20

Caratteristiche tubazioni

Lunghezza/Altezza max.		m	15	15	15	30	30	30
Dislivello massimo		m	12	12	12	20	20	20

Consumo annuo di energia: basato su un utilizzo medio di 500 ore annuali a pieno carico (= condizioni nominali).

Classe energetica: scala da A (bassi consumi e alta efficienza) a G (alti consumi e bassa efficienza).



Detrazione 55%: Finanziaria 2011: Scarica i kit completi sulle detrazioni fiscali – comunicazione del produttore, con le macchine in possibile detrazione, e molto ancora - dal sito: www.daikin.it/ecoincentivi



ISO 9001

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2008. Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e postvendita, la consulenza specialistica, l'assistenza postvendita e i corsi di formazione alla rete.



ISO 14001

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004. La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.



SA 8000

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione da Bureau Veritas secondo lo schema SA 8000: 2008. Tale norma garantisce il comportamento eticamente corretto da parte dell'azienda nei confronti dei lavoratori lungo tutta la filiera.



CE

Garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.



Daikin Europe N.V. ha aderito al Programma di Certificazione EUROVENT per climatizzatori (AC), gruppi refrigeratori d'acqua (LCP) e ventilconvettori (FC); i dati dei modelli certificati sono indicati nell'elenco dei prodotti Eurovent.



In all of us, a green heart

Il particolare ruolo di Daikin come costruttore di impianti di condizionamento, compressori e refrigeranti, ha coinvolto in prima persona l'azienda in questioni ambientali. Da molti anni Daikin si propone come leader nella fornitura di prodotti che rispettano l'ambiente. Questa sfida implica la progettazione e lo sviluppo "a misura di ambiente" di una vasta gamma di prodotti e sistemi di gestione attenti al risparmio energetico e alle problematiche legate alla produzione di rifiuti.



IMPATTO ZERO

Daikin Italy ha scelto di aderire al programma Impatto Zero di Lifegate per compensare le sue emissioni di CO2 con la riforestazione di aree boschive.



LIFEGATE ENERGY

Daikin Italy ha aderito all'iniziativa Lifegate Energy per il consumo di energia pulita ottenuta da fonti rinnovabili ed inesauribili come sole, vento, acqua e aria.



Daikin Italy aderisce al Consorzio Re.Media per adempiere agli obblighi operativi e finanziari previsti dal D.Lgs. 151/05, relativi al trasporto, reimpiego, trattamento, recupero, riciclaggio e smaltimento dei rifiuti RAEE domestici.

Daikin Italy ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta da legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

Stampato su carta certificata FSC - Mixed Credit FSC C015355